

ENKE BETONCOAT – Versiegelung PMMA

P r o d u k t b e s c h r e i b u n g

Kurzbeschreibung	ENKE BETONCOAT – Versiegelung PMMA ist eine reaktive, lösemittelfreie, farbig pigmentierte Methacrylatharz – Formulierung.																		
Eigenschaften	<p>Versiegelung PMMA zeichnet sich durch hohe Abriebfestigkeit und eine gute Chemikalienbeständigkeit sowie Farbtonbeständigkeit aus. Die Aushärtung ist im allgemeinen nach ca. 1 – 2 Stunden abgeschlossen.</p> <p>Derzeit sind folgende Farbtöne lieferbar (andere Farbtöne auf Anfrage): Betongrau (ca. RAL 7023), Kieselgrau (ca. RAL 7032), Fenstergrau (ca. RAL 7040) Chargenbedingt sind geringe Farbtonunterschiede unvermeidlich. Wird auf eine besonders einheitliche Farbgestaltung Wert gelegt, sind die Arbeiten mit Material aus jeweils derselben Charge (siehe Gebindekennzeichnung) auszuführen. Der Untergrund muss aufgrund der dampfdichten Eigenschaften des PMMA – Systems vor der Beschichtung trocken sein. Die Restfeuchte darf hierbei maximal 3 Gew.-% betragen. Ferner ist zu beachten, dass bei aufsteigender Feuchtigkeit mit Blasenbildung oder Schichtablösung zu rechnen ist.</p>																		
Verwendungszweck	Zur farbigen Versiegelung von mineralischen Untergründen, die mit Grundierung PMMA vorbehandelt wurden sowie zur dekorativen Gestaltung von abgestreuter oder glatter BETONCOAT – Beschichtung PMMA.																		
Technische Daten	<table border="0"> <tr> <td>Lieferform</td> <td>: flüssig</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Viskosität</td> <td>: 200 – 300 mPa·s</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>: ca. 1,03 g/cm³</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>: 10 – 15 Minuten</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Druckfestigkeit</td> <td>: ca. 80 N/mm²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Shore – Härte D</td> <td>: ca. 65</td> <td></td> </tr> </table>	Lieferform	: flüssig		Viskosität	: 200 – 300 mPa·s	[20°C]	Dichte	: ca. 1,03 g/cm ³	[20°C]	Verarbeitungszeit	: 10 – 15 Minuten	[20°C]	Druckfestigkeit	: ca. 80 N/mm ²		Shore – Härte D	: ca. 65	
Lieferform	: flüssig																		
Viskosität	: 200 – 300 mPa·s	[20°C]																	
Dichte	: ca. 1,03 g/cm ³	[20°C]																	
Verarbeitungszeit	: 10 – 15 Minuten	[20°C]																	
Druckfestigkeit	: ca. 80 N/mm ²																		
Shore – Härte D	: ca. 65																		
Auftrag	Lammfellrolle																		
Verbrauch	ca. 500 g/m ²																		
Lieferform	8,0 kg – Einweg – Gebinde																		
Lagerung	kühl und trocken, nicht in der Nähe von Zündquellen																		
Lagerstabilität	Im ungeöffneten Originalgebinde bei max.+25°C mind. 6 Monate																		
Entsorgung	<p>Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtelrein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zugeführt werden. Annahmestellen weist die Firma ENKE als Zeichennutzungsnehmer nach bzw. finden sich im Internet unter: www.kbs-recycling.de.</p> <p>Nicht ausgehärtete Anhaftungen oder größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter kostenpflichtig zu entsorgen, da es sich um Sonderabfall handelt.</p>																		

Alle Angaben in dieser Produktbeschreibung entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand und Praxiserfahrungen. Unsere Angaben und Empfehlungen entbinden den Verarbeiter jedoch nicht von seiner Verpflichtung, sich von der Eignung unserer Produkte für das geplante Einsatzgebiet zu überzeugen. Bei der Sanierung von unbekanntem oder ungewöhnlichen Untergründen sollte unbedingt eine vorherige Rücksprache mit dem Werk erfolgen. Da eine fachgerechte Verarbeitung außerhalb unseres Einflussbereiches liegt, kann nur für einwandfreies Material Gewähr geleistet werden. Verarbeitungsmängel und daraus resultierende Schäden sind hiervon in jedem Falle ausgeschlossen. Mit dieser Produktbeschreibung verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Düsseldorf, August 2005

PB BC Vs PMMA 6

ENKE-WERK Johannes Enke GmbH & Co.KG, Hamburger Str. 16, D-40221 Düsseldorf, Tel.: 0211/304074, Fax: 0211/ 393718
 e-mail: info@enke-werk.de Internet: www.enke-werk.de