

ENKE BETONCOAT – Beschichtung PMMA

Produktbeschreibung

Kurzbeschreibung	ENKE BETONCOAT – Beschichtung PMMA ist eine selbstverlaufende, lösemittelfreie, verarbeitungsfertig vorformulierte Methacrylatharz – Beschichtung.																		
Eigenschaften	Beläge aus Beschichtung PMMA sind mechanisch hoch belastbar und eignen sich aufgrund ihrer Elastizität auch für Untergründe, die sehr hohe mechanische Belastungen vertragen müssen. Die Aushärtung ist bei 20 °C bereits nach etwa 2 Stunden abgeschlossen, so dass eine schnelle Wiederinbetriebnahme des Bodens gewährleistet ist. Der Untergrund muss aufgrund der nahezu dampfdichten Eigenschaften des PMMA – Systems vor der Beschichtung trocken sein. Die Restfeuchte darf hierbei maximal 3 Gew.-% betragen. Ferner ist zu beachten, dass bei von unten aufsteigender Feuchtigkeit ggf. mit einer Blasenbildung zu rechnen ist.																		
Verwendungszweck	Beschichtung PMMA eignet sich zur Herstellung verschleißfester Beläge sowohl im Innen- als auch Außenbereich. Es empfiehlt sich, aus optischen Gründen sowie zur Erhöhung der Oberflächenhärte Beschichtung PMMA immer mit farbig pigmentierter Versiegelung PMMA zu überarbeiten. Es können Untergründe aus Beton, Zementestrich sowie Stahl beschichtet werden.																		
Technische Daten	<table border="0"> <tr> <td>Lieferform</td> <td>: dickflüssig</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Viskosität</td> <td>: ca. 15.000 mPa·s</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>: ca. 1,75 g/cm³</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>: ca. 20 Minuten</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Druckfestigkeit</td> <td>: ca. 40 N/mm²</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Biegefestigkeit</td> <td>: ca. 16 N/mm²</td> <td></td> </tr> </table>	Lieferform	: dickflüssig		Viskosität	: ca. 15.000 mPa·s	[20°C]	Dichte	: ca. 1,75 g/cm ³	[20°C]	Verarbeitungszeit	: ca. 20 Minuten	[20°C]	Druckfestigkeit	: ca. 40 N/mm ²		Biegefestigkeit	: ca. 16 N/mm ²	
Lieferform	: dickflüssig																		
Viskosität	: ca. 15.000 mPa·s	[20°C]																	
Dichte	: ca. 1,75 g/cm ³	[20°C]																	
Verarbeitungszeit	: ca. 20 Minuten	[20°C]																	
Druckfestigkeit	: ca. 40 N/mm ²																		
Biegefestigkeit	: ca. 16 N/mm ²																		
Auftrag	Glätter, Zahnpachtel oder Rakel																		
Verbrauch	ca. 1,75 kg/m ² je mm Schichtdicke																		
Lieferform	40 kg – Einweg - Gebinde																		
Lagerung	kühl und trocken, nicht in der Nähe von Zündquellen																		
Lagerstabilität	Im ungeöffneten Originalgebinde bei max. + 25°C mind. 6 Monate																		
Entsorgung	Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtelrein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zugeführt werden. Annahmestellen weist die Firma ENKE als Zeichennutzungsnehmer nach bzw. finden sich im Internet unter: www.kbs-recycling.de . Nicht ausgehärtete Anhaftungen oder größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter kostenpflichtig zu entsorgen, da es sich um Sonderabfall handelt.																		

Alle Angaben in dieser Produktbeschreibung entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand und Praxiserfahrungen. Unsere Angaben und Empfehlungen entbinden den Verarbeiter jedoch nicht von seiner Verpflichtung, sich von der Eignung unserer Produkte für das geplante Einsatzgebiet zu überzeugen. Bei der Sanierung von unbekanntem oder ungewöhnlichen Untergründen sollte unbedingt eine vorherige Rücksprache mit dem Werk erfolgen. Da eine fachgerechte Verarbeitung außerhalb unseres Einflussbereiches liegt, kann nur für einwandfreies Material Gewähr geleistet werden. Verarbeitungsmängel und daraus resultierende Schäden sind hiervon in jedem Falle ausgeschlossen. Mit dieser Produktbeschreibung verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Düsseldorf, August 2005

PB BC BsPMMA 6

ENKE - WERK Johannes Enke GmbH & Co. KG, Hamburger Str. 16, 40221 Düsseldorf, Tel.: 0211/304074, Fax: 0211/ 393718
 e-mail: info@enke-werk.de Internet: www.enke-werk.de