

## ENKE BETONCOAT – Grundierung PMMA

### Produktbeschreibung

<b>Kurzbeschreibung</b>	ENKE BETONCOAT – Grundierung PMMA ist ein hochreaktives, lösemittel-freies, monomerhaltiges 2K – Methacrylatharz zur poredichten Grundierung von mineralischen Untergründen, vorzugsweise aus Beton oder Zementestrich.																		
<b>Eigenschaften</b>	Grundierung PMMA zeichnet sich besonders durch eine hohe Reaktivität aus, hierdurch werden sehr schnelle Aushärtungszeiten erzielt. BETONCOAT – Grundierung PMMA ist ein idealer Haftgrund für alle nachfolgenden BETONCOAT PMMA – Formulierungen und kann bei Bedarf auch abgesandet werden. Die Aushärtung ist bei ca. 20 °C bereits nach 30 – 40 Minuten abgeschlossen, so dass ein zügiges Arbeiten gewährleistet ist.																		
<b>Verwendungszweck</b>	BETONCOAT – Grundierung PMMA dient als Haftbrücke für alle nachfolgenden BETONCOAT PMMA – Formulierungen, kann aber auch in besonderen Fällen in Verbindung mit zugemischtem Quarzsand geeigneter Körnung als Kratz-spachtel oder Reparaturmörtel Verwendung finden.																		
<b>Technische Daten</b>	<table border="0"> <tr> <td>Lieferform</td> <td>: flüssig</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Viskosität</td> <td>: ca. 300 mPa·s</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Dichte</td> <td>: ca. 1,05 g/cm<sup>3</sup></td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Verarbeitungszeit</td> <td>: ca. 10 Minuten</td> <td>[20°C]</td> </tr> <tr> <td>Flammpunkt</td> <td>: + 13 °C (DIN 51755)</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Aushärtungszeit</td> <td>: 30 – 40 Minuten</td> <td>[20°C]</td> </tr> </table>	Lieferform	: flüssig		Viskosität	: ca. 300 mPa·s	[20°C]	Dichte	: ca. 1,05 g/cm <sup>3</sup>	[20°C]	Verarbeitungszeit	: ca. 10 Minuten	[20°C]	Flammpunkt	: + 13 °C (DIN 51755)		Aushärtungszeit	: 30 – 40 Minuten	[20°C]
Lieferform	: flüssig																		
Viskosität	: ca. 300 mPa·s	[20°C]																	
Dichte	: ca. 1,05 g/cm <sup>3</sup>	[20°C]																	
Verarbeitungszeit	: ca. 10 Minuten	[20°C]																	
Flammpunkt	: + 13 °C (DIN 51755)																		
Aushärtungszeit	: 30 – 40 Minuten	[20°C]																	
<b>Auftrag</b>	Fellrolle oder Gummischieber																		
<b>Verbrauch</b>	300 – 400 g/m <sup>2</sup>																		
<b>Lieferform</b>	8,0 kg – Einweg - Gebinde																		
<b>Lagerung</b>	kühl und trocken, nicht in der Nähe von Zündquellen																		
<b>Lagerstabilität</b>	Im ungeöffneten Originalgebinde bei max. + 25°C mind. 6 Monate																		
<b>Entsorgung</b>	<p>Die Gebinde müssen zur geordneten Entsorgung direkt nach der letzten Produktentnahme tropffrei bzw. spachtelrein nachentleert werden. Restentleerte Blechverpackungen können dem Kreislauf Blechverpackungen Stahl (KBS) zugeführt werden. Annahmestellen weist die Firma ENKE als Zeichennutzungsnehmer nach bzw. finden sich im Internet unter: <a href="http://www.kbs-recycling.de">www.kbs-recycling.de</a>.</p> <p>Nicht ausgehärtete Anhaftungen oder größere Produktreste in Blechgebinden sind vom Verarbeiter kostenpflichtig zu entsorgen, da es sich um Sonderabfall handelt.</p>																		

Alle Angaben in dieser Produktbeschreibung entsprechen unserem derzeitigen Erkenntnisstand und Praxiserfahrungen. Unsere Angaben und Empfehlungen entbinden den Verarbeiter jedoch nicht von seiner Verpflichtung, sich von der Eignung unserer Produkte für das geplante Einsatzgebiet zu überzeugen. Bei der Sanierung von unbekanntem oder ungewöhnlichen Untergründen sollte unbedingt eine vorherige Rücksprache mit dem Werk erfolgen. Da eine fachgerechte Verarbeitung außerhalb unseres Einflussbereiches liegt, kann nur für einwandfreies Material Gewähr geleistet werden. Verarbeitungsmängel und daraus resultierende Schäden sind hiervon in jedem Falle ausgeschlossen. Mit dieser Produktbeschreibung verlieren alle früheren Ausgaben ihre Gültigkeit.

Düsseldorf, August 2005

PB BC Gru PMMA 5

**ENKE - WERK Johannes** Enke GmbH & Co. KG, Hamburger Str. 16, 40221 Düsseldorf, Tel.: 0211/304074, Fax: 0211/ 393718  
 e-mail: [info@enke-werk.de](mailto:info@enke-werk.de) Internet: [www.enke-werk.de](http://www.enke-werk.de)